

SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO





MAP COMPANY cuenta con diversas soluciones para cada tipo de sistemas de tratamiento de aguas, ofrece soluciones adaptadas a sus necesidades, ya que hemos entendido que no hay industrias iguales, que cada sistema se ve afectado por factores como: la fuente de agua cruda, la calidad del aire, los caudales, la metalurgia, la temperatura, la humedad, la operación y una serie de otros factores. No hay una solución única – nuestros programas de tratamientos del aguas de refrigeración se adaptan a la medida de cada sistema.

Nuestro diagnóstico comienzan con una evaluación del proceso, la química del agua, los requerimientos de enfriamiento y la metalurgia en el sistema, todo esto nos permite determinar si hay tendencia a corroerse, incrustarse, ensuciarse, o una combinación de las tres. Es allí donde nuestra tecnología química para el agua de refrigeración se aplica con el fin de reducir y prevenir estos problemas en la industria.

Después del diagnóstico **MAP COMPANY** recomienda la dosis y aplicación apropiada de nuestros productos químicos para mantener su sistema funcionando a un máximo rendimiento, extendiendo la vida útil de sus equipos, reduciendo el uso de agua y protegiendo el medio ambiente.

RECIRCULACIÓN ABIERTA

En este tipo de sistema, el proceso abarca un ciclo de retorno del agua con exceso de calor a la torre en donde se produce el enfriamiento de la misma por el paso a través de ella. La torre de enfriamiento se expone al calor del flujo del agua y el aire, lo cual causa que un porcentaje del agua se evapore 1-3% aprox., con un rendimiento de 1000 BTU's por libra de agua evaporada. Esto resulta en el enfriamiento del agua que no es evaporada la cual es luego recirculada nuevamente al sistema.

La reutilización del agua de enfriamiento logra un ahorro de agua y aditivos que son agregados al sistema. Sin embargo, los problemas asociados a la corrosión, deposición y crecimiento microbiológico tienen que ser considerados. El proceso de evaporación aumenta la cantidad de sólidos disueltos y suspendidos en el agua de recirculación, estimulando la deposición de estos. Las condiciones de temperatura del agua de la torre son óptimas para que ocurra el crecimiento microbiológico y el lavado del aire que causa la acumulación de suciedad en el sistema.

MAP COMPANY SAS cuenta con asesores profesionales capacitados en el funcionamiento técnico de las diferentes torres de enfriamiento. La empresa cuenta con 22 años de experiencia brindando soluciones eficientes a nuestros clientes, como son:

1. La aplicación de productos de inhibidores de incrustación que aumenta la eficiencia en los procesos de transferencia de calor, y controlan de esta manera las incrustaciones de los intercambiadores de calor.
2. Previendo el ensuciamiento que resulta de la precipitación de las impurezas, la sedimentación de la materia en suspensión y el crecimiento microbiano.
3. Reduciendo el mantenimiento y la detención de la planta con la aplicación de productos inhibidores de corrosión.
4. Manteniendo la integridad de los componentes metálicos, al mitigar la corrosión por picadura que provocaría fallos en el sistema.
5. Aumentando ciclos de concentración con nuestros aditivos químicos.
6. Reduciendo la cantidad de agua de reposición y gasto de aditivos químicos que da como resultado bajos costos de tratamiento.
7. Controlando y minimizando la eficiencia del diseño en la torre de enfriamiento con biocidas.
8. Reduciendo el crecimiento microbiano en el empaque de la torre de enfriamiento dando como resultado un mejor contacto aire-agua que optimiza el enfriamiento.

Para el control de los problemas en los sistemas de enfriamiento abierto, disponemos de los siguientes productos:

- MP 1131 - Tratamiento de agua para sistemas de enfriamiento- bajo tonelaje.
- MP 1132 - Tratamiento de agua para sistemas de enfriamiento- alto tonelaje.
- MP 1143 - Microbicida de choque para sistemas de enfriamiento.
- MP 1144 - Solución acidulante.
- MP 1137 - Antiespumante.
- MP 1327 - Solución reguladora de dureza.



CIRCUITO CERRADO



MAP COMPANY cuenta con experiencia en los sistemas de recirculación cerrados de agua para enfriamiento en las siguientes configuraciones:

1. Sistemas Chiller, para enfriamiento de agua utilizada para producción de aire frío en el acondicionamiento de espacios cerrados y/o control de la humedad.
2. Sistemas Chiller, procesos de recirculación para enfriamiento circuitos cerrado.
3. Sistemas de almacenamiento de agua caliente para usos varios y calefacción y/o atemperamiento.
4. Sistemas para la fabricación de hielo

Para el control de la problemática en los sistemas de enfriamiento cerrado, disponemos de los siguientes productos:

- * MP 1150 - Inhibidor de corrosión para sistemas cerrados.
- * MP 1134 - Agua desmineralizada.
- * MP 1136 - Anticongelante.
- * MP 1327 - Solución reguladora de dureza.
- * MP 1143 Microbicida de Choque para sistemas de enfriamiento
- * MP 1137 - Antiespumante.
- * MP 1327 - Solución reguladora de dureza.



LIMPIEZA QUÍMICA

MAP COMPANY SAS cuenta con experiencia, métodos y productos químicos especializados para la ejecución y aplicación de la limpieza química sobre diversos sistemas de intercambio térmico en la industria, tales como: tuberías, recipientes e intercambiadores de calor, nuestros procedimientos y productos logran la remoción de contaminantes no deseados. Los principales tipos de contaminación encontrados en equipos de procesos de transferencia térmica incluyen:

- * Incrustaciones Sales Inorgánicas
- * Presencia de suciedad por Corrosión
- * Presencia de suciedad por crecimiento biológico
- * Presencia de sedimentación de partículas de lodo, de óxido o de polvo.

Cuatro ventajas de la limpieza química de Equipos de Transferencia Térmica

Mejora en el desempeño	Extensión del tiempo de trabajo de los equipos y reducción de los requerimientos de mantenimiento.
Acondicionamiento de la superficie metálica	Integridad mecánica de los equipos.
Operación Ecológico	Ahorro energético, reducción de consumo de combustible y por tanto baja emisión de CO2 a la atmósfera.
Reducción de Costos	Intervención de los equipos sin el requerimiento de su extracción, uso eficiente de la energía e inversión global de mantenimiento.

Para la ejecución de las limpiezas químicas, disponemos de los siguientes productos:

- * MP 1142 - Limpiador ecológico de intercambiadores de calor.
- * MP 1040 - Desincrustante químico.
- * MP 1041 - Desincrustante ecológico.
- * MP 1146 - Solución neutralizante.
- * MP 1333 - Removedor de sílice.

Dentro de nuestros grandes beneficios, nuestros clientes cuentan con el **INCENTIVO AMBIENTAL** que consiste en recoger los envases vacíos y devolverse por nuevos productos sin ningún costo, esto con el objetivo de dar a los envases un buen sistema de reciclaje.

También contamos con la política de gestión integral, salud y seguridad en el trabajo, de la cual hacemos partícipes a todos nuestros clientes, brindando capacitaciones sobre el uso seguro de los productos de MAP Company fomentando en los empleados buenas prácticas de seguridad industrial. Somos aliados a HSEQ de su empresa."

PREGUNTA POR OTROS DE NUESTROS TRATAMIENTOS Y ALIADOS ESTRATEGICOS



GRUPO MAT QUÍMICA SAS

DESENGRASANTES Y LIMPIADORES

LUBRICANTES

LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN

AMBIENTADORES



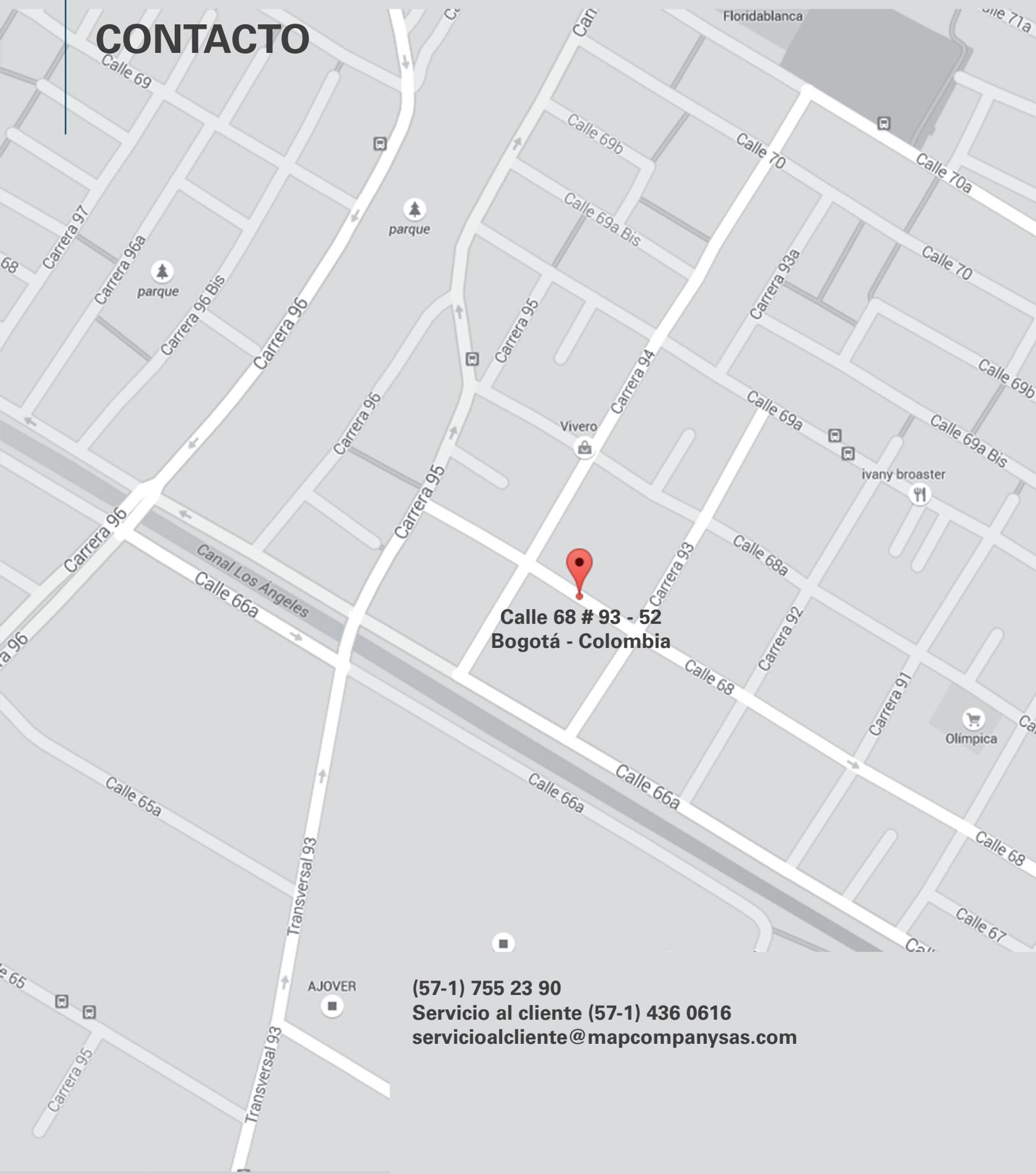
biosupport

BIOSUPPORT SAS

TRATAMIENTOS DE EFLUENTES Y
BIORREMEDIACIÓN

PRODUCTOS AMIGABLES AL AMBIENTE

CONTACTO



Calle 68 # 93 - 52
Bogotá - Colombia

(57-1) 755 23 90
Servicio al cliente (57-1) 436 0616
servicioalcliente@mapcompanysas.com